

# Станки для обработки труб



ОБОРУДОВАНИЕ  
ДЛЯ ОБРАБОТКИ  
МЕТАЛЛА



ВНЕДРЯЕМ

СОВЕРШЕНСТВУЕМ

ПОСТАВЛЯЕМ

**ВЕКПРОМ**

Работаем с 2008 г.

# РЕЗЬБОНАРЕЗНОЙ СТАНОК СВС 620



- Резьбонарезной станок мод. 620 производит операции по нарезке резьбы на металлических трубах и кругах диаметром от 2" до 6".
- Модель имеет вращающийся резьбонарезной блок и самоцентрирующиеся тиски для зажатия заготовки.

## Преимущества

- Панель управления и защитный экран
- Ширина губок тисков 250 мм
- Патрон с отверстием 170 мм
- Аварийная кнопка остановки
- Циклическая система охлаждения
- Трёхфазный двигатель 380 В

## Комплект поставок

- Автоматический резьбонарезной блок
- 5 литров охлаждающего масла
- Набор гребенок резьбонарезных BSPT 2" - 6"

Частота вращения, об/мин	Мощность, кВт	Длина, мм	Ширина, мм	Высота, мм	Вес, кг
9	1,9	1200	690	1150	430

# ТРУБОГИБ UNI 120 С



Тип трубы	Диаметр, мм	Толщина стенки, мм
Нержавеющая труба AISI 304/316	114,3	6
Труба стальная	114,3	8
Алюминиевая труба	139,7	9
Квадратный профиль	90x90	10

## Технические характеристики

- Чугунная станина на металлической тумбе
- Асинхронный трехфазный двигатель 7,8 кВт, 380 В, 50 Гц
- 2 скорости
- Цифровой электронный блок для программирования, контроля и корректировки угла гибки (способен хранить до 70 программ с возможностью запуска 6 последовательных операций в каждой)
- Максимальный угол гибки 180°
- Максимальный радиусгиба - 800 мм
- Низкое напряжение электронной платы (24 В)
- Автоматический возврат каретки в исходное положение
- Электронный тормоз
- Габариты станка: 1500x900x1200 мм
- Вес станка: 1750 кг

VEKPROM.RU

а: 140180, МО, г. Жуковский,  
ул. Праволинейная, 33  
е: info@vekprom.ru т: 8 (800) 555-34-63  
**Сервисная служба**  
т: 8 (929) 934-28-84 8 (929) 905-28-50

**ДЕМОЗАЛ**  
ПЛОЩАДЬЮ 600 м<sup>2</sup>  
140180, МО, г. Жуковский,  
ул. Чкалова, 50

