

МАШИНЫ ДЛЯ ТЕРМИЧЕСКОЙ РЕЗКИ



ОБОРУДОВАНИЕ
ДЛЯ ОБРАБОТКИ
МЕТАЛЛА

ВНЕДРЯЕМ

СОВЕРШЕНСТВУЕМ

ПОСТАВЛЯЕМ

ВЕКПРОМ

Работаем с 2008 г.

МАШИНЫ ТЕРМИЧЕСКОЙ РЕЗКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА

- Машины позволяют производить прямолинейные резы с одновременной резкой фаски под сварку, разрезать листы на полосы за один проход. Система тепловой защиты позволяет долгое время непрерывно управлять машиной благодаря использованию теплоизоляционных материалов в основной части, применения двойного теплового экрана и воздушного принудительного охлаждения от вентилятора.
- Модели GCD4 и GCD5 осуществляют прямолинейный раскрой на полосы. На поперечной консоли могут устанавливаться до 5 резаков. Консоль имеет противовес, что обеспечивает устойчивость машины. На отдельном кронштейне установлен блок газовых вентилялей и центральный клапан, подающий режущий кислород одновременно на все установленные резаки.

Модель	Описание	Количество резаков	Скорость	Толщина металла	Размеры	Вес
CG1-30	прямолинейный раскрой, а также вырезка отверстий с помощью циркульного устройства	1	50-750 мм/мин	6-100 мм	470 x 230 x 240 мм	16 кг
CG1-30K	плазменная резка	1	50-4500 мм/мин	в зависимости от мощности плазмы	471 x 230 x 250 мм	12,5 кг
IK-12MAX3	газовая и плазменная резка	1-2	80-800 мм/мин	0,5-50 мм	450 x 230 x 240 мм	10 кг
IK-72T	сварочный трактор, резка во всех пространственных положениях	1	150-700 мм/мин	5-50 мм	420 x 200 x 250 мм	4,5 кг
CG1-100	прямолинейный раскрой, а также вырезка отверстий с помощью циркульного устройства	2	50-750 мм/мин	6-100 мм	470 x 230 x 240 мм	21 кг
HK-93	прямолинейный раскрой, а так же вырезка отверстий с помощью циркулярного устройства	1	100-1000 мм/мин	5-100 мм	420 x 295 x 250 мм	8,2 кг
GCD5-100	раскрой на полосы	5	50-750 мм/мин	6-50 мм	520 x 1470x 560 мм	50 кг



CG1-30



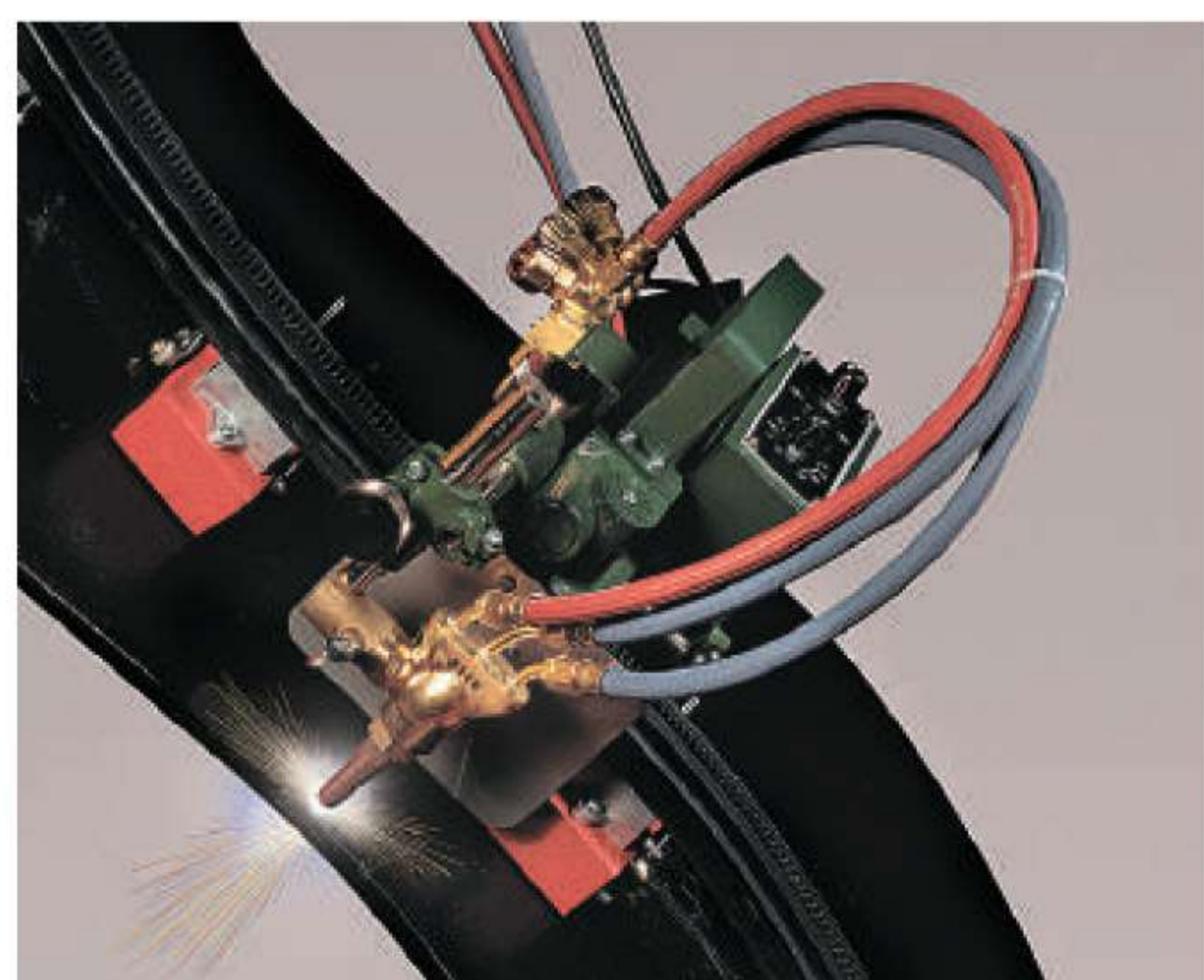
GCD5-100



CG1-30 K



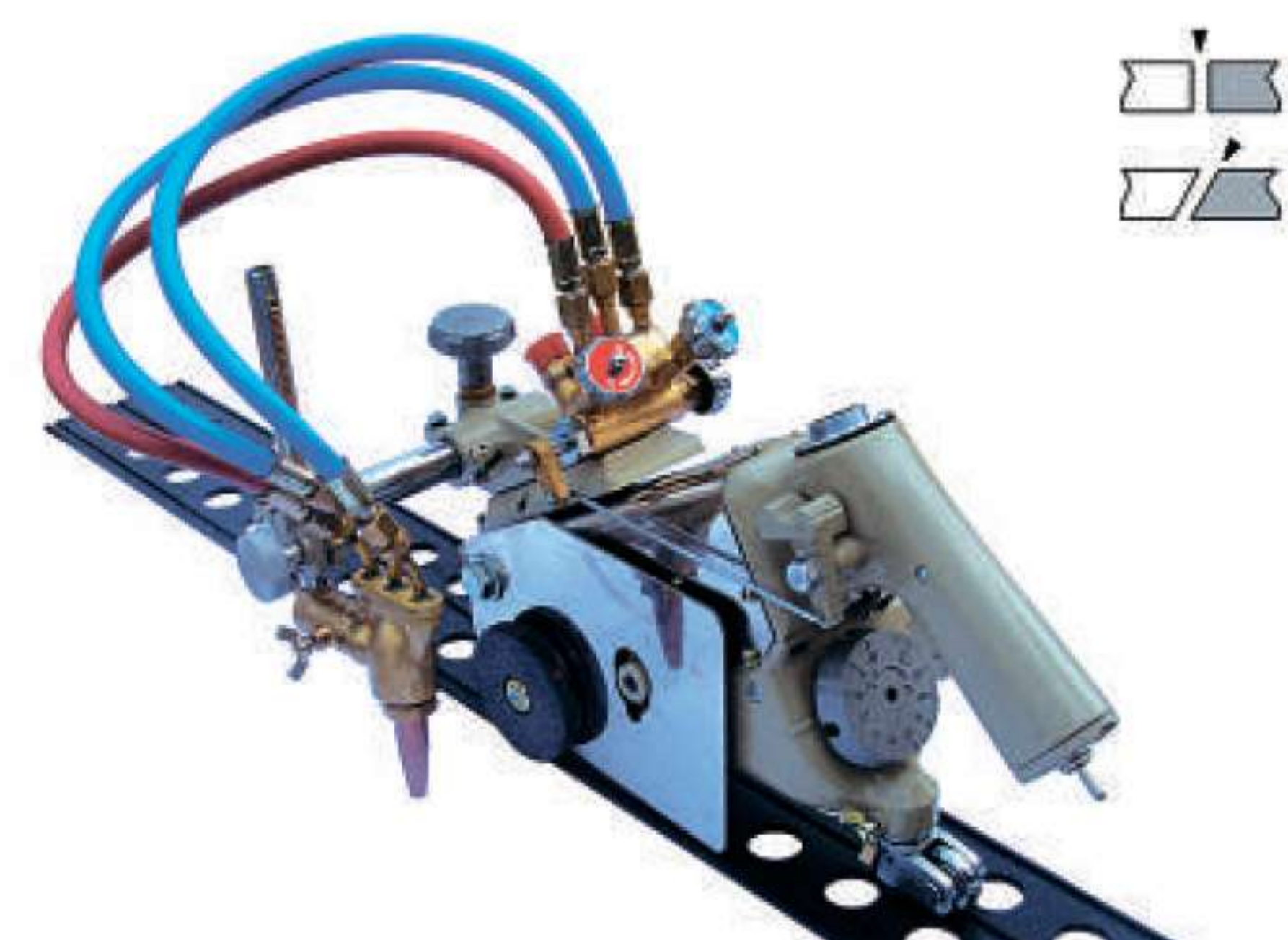
IK12MAX3



IK-72T



CG1-100



HK-93

МАШИНЫ ТЕРМИЧЕСКОЙ РЕЗКИ ПО ШАБЛОНУ

- Простые в обращении, могут производить фигурную газовую резку по месту с использованием стальных копиров (шаблонов), при большом количестве повторений с неизменной точностью.
- Мощный магнитный ролик плавно направляет резак по любому контуру, разрезая стальные листы толщиной вплоть до 100 мм.
- Машина идеально сочетает в себе производственную универсальность, multifunctionality, что делает ее эффективным средством сбережения времени и трудовых затрат.

Модель	Толщина металла, мм	Скорость мм/мин	Диаметр реза, мм	Линейный рез, мм	Макс. квадрат, мм	Питание, В/Гц	Вес, кг	Габариты, мм
CG2-150	6-100	50-750	20-600	1200	500 x 500	AC220/50	56,5	1190 x 335 x 800
CG2-150A	6-100	50-750	20-1800	1650	1270 x 1270	AC220/50	61,5	1390 x 335 x 800
CG2-150C	6-100	100-1000	30-2300	5300	2000 x 2000	AC220/50	350,0	3600 x 1700 x 2000
CG2-150B	6-100	50-750	20-600	1200	500 x 500	AC220/50	61,5	1190 x 335 x 870
CG2-150D	8-200	50-750	20-600	1200	500 x 500	AC220/50	58,5	1190 x 335 x 1000
CG2-2700	6-100	50-700	20-2700	2500	1900 x 1900	AC220/50	114	1300 x 480 x 800



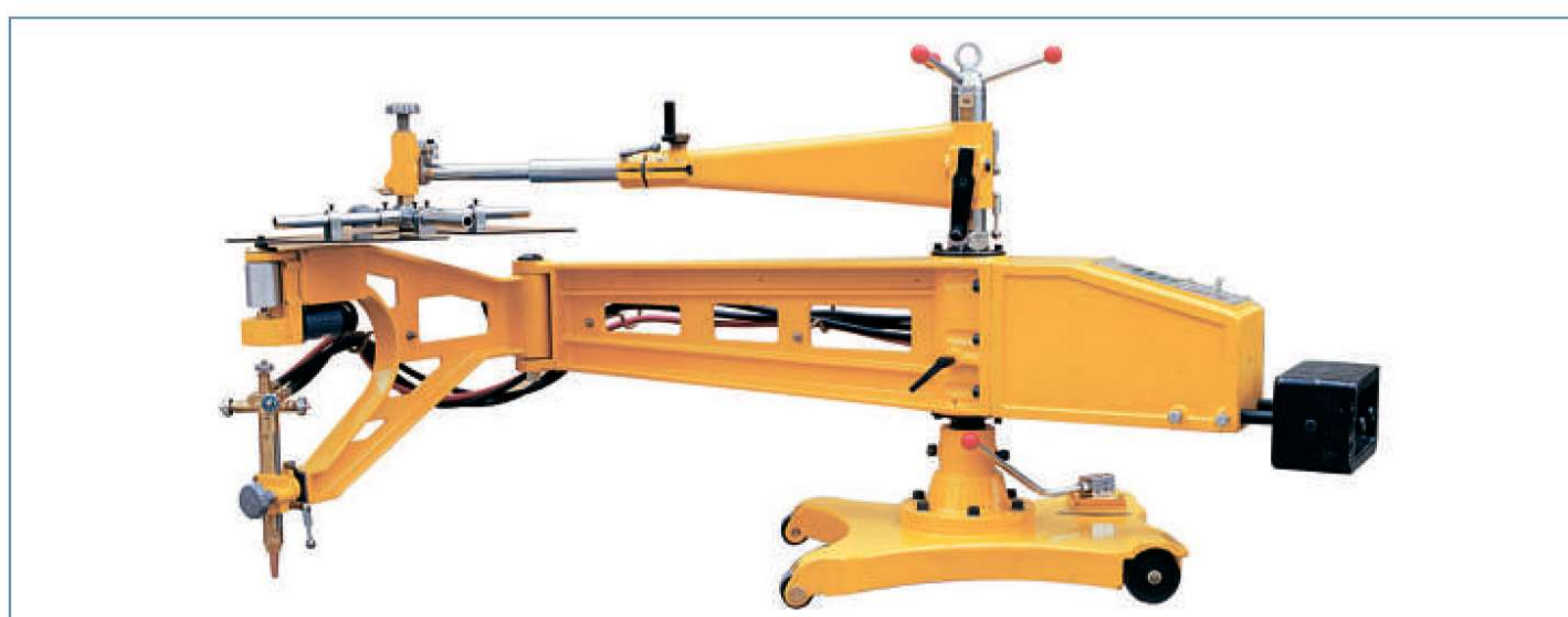
CG2-150 A



CG2-150 B



CG2-150 D



CG2-2700



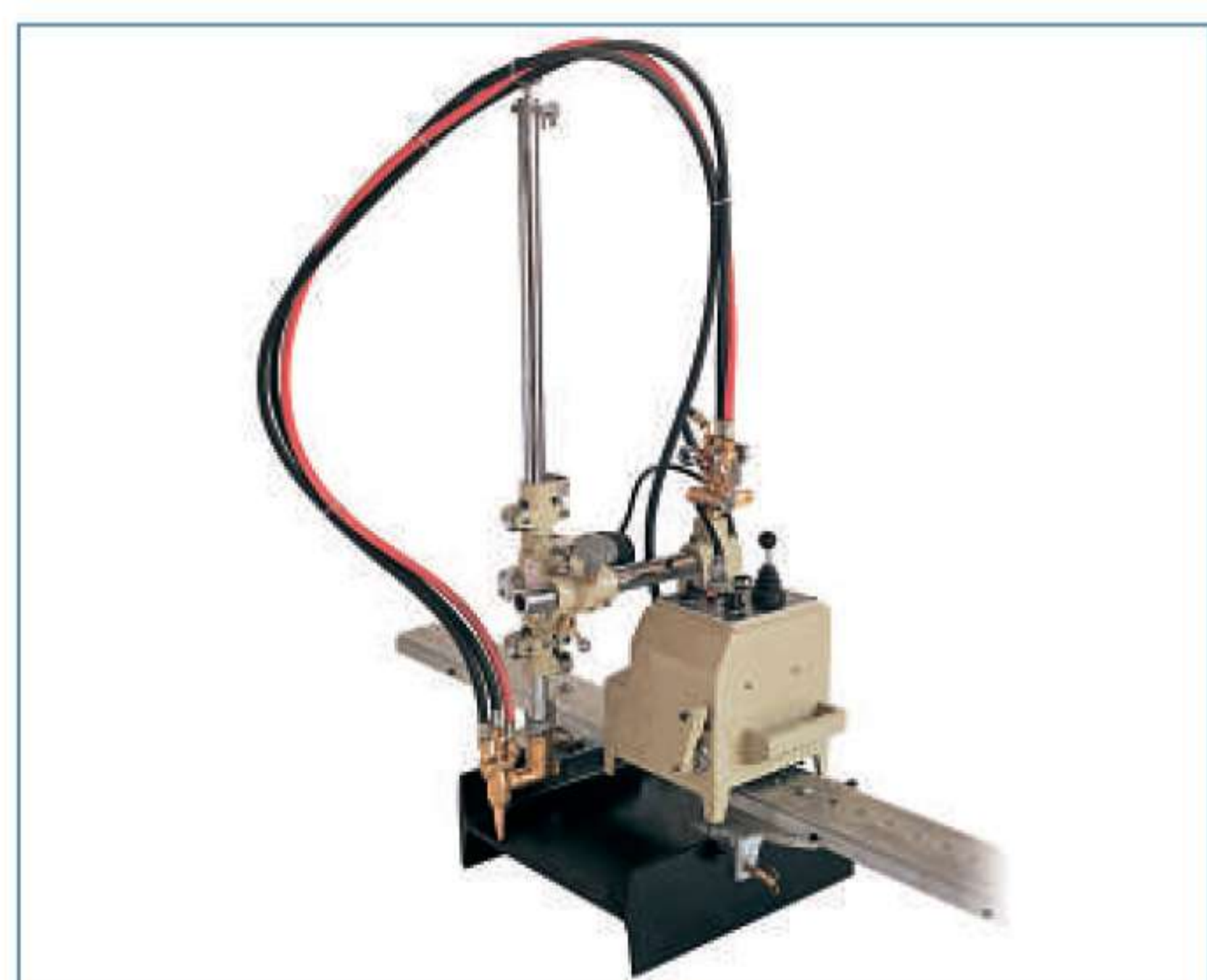
KMQ-1



МАШИНЫ ДЛЯ РЕЗКИ БАЛОК

- Портативная автоматическая машина предназначена для газовой резки швеллеров и двутавровых балок. Она позволяет получить более качественную кромку, по сравнению с ручной резкой за счет равномерного движения корпуса машины и самого резака. Можно начинать сварку после операции резки. Легко регулируемый рельс позволяет осуществлять рез как параллельно стенкам и полке, так и под любыми выбранными углами. Каретка плавно перемещается вдоль рельса при помощи специальных роликов.
- Перемещение резака и самой машины осуществляется с помощью электродвигателей с плавной регулировкой скорости.

Модель	Ширина полки балки	Высота балки	Скорость	Толщина металла	Габариты	Вес
CG1-2	150-400 мм	150-800 мм	50-750 мм/мин	6-60 мм	510 x 1200 x 500 мм	30 кг
CG1-2 A	150-800 мм	150-1600 мм	50-750 мм/мин	6-60 мм	510 x 1200 x 500 мм	37,5 кг
MINI-MANTIS-II	150-600 мм	160-400 мм	100-700 мм/мин	5-32 мм	500 x 760 x 1050 мм	20 кг



CG1-2



CG1-2 A



MINI-MANTIS-II

МАШИНЫ ДЛЯ ВЫРЕЗАНИЯ КРУГОВ И ФЛАНЦЕВ

- Машины специально разработаны для вырезки отверстий, кругов и фланцев из листового металла толщиной до 100 мм.
- Большой интерес может представлять машина CG2-200 – небольшая, мобильная, оснащенная магнитной опорой – для вырезки отверстий до 200 мм.

Модель	Диаметр реза	Количество резаков	Скорость	Толщина металла	Габариты	Вес
CIR-CUT II	40-200 мм	1	0,5-73 мм/мин	5-50 мм	410 x 450 x 395 мм	11,3 кг
CG2-600	30-600 мм	1	0,2-6,0 мм/мин	6-100 мм	750 x 300 x 700 мм	28 кг
CG2 600-2	внутр. 100-500 мм внешн. 200-600 мм	2	0,2-6,0 мм/мин	6-60 мм	1200 x 340 x 700 мм	55 кг



CIR-CUT II



CG2-600



CG2 600-2

МАШИНЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ РЕЗКИ ТРУБ

- Данные машины предназначены для резки труб и снятия фаски под сварку.
- Машина крепится на трубе с помощью специальной цепи. Приводная цепь состоит из простых, тщательно скрепленных звеньев. При изменении диаметра трубы звенья легко добавляются.
- Для обеспечения точной установки на трубе машины оснащены муфтой сцепления, этот же механизм обеспечивает быстрое перемещение в любое желаемое положение.
- Привод обеспечивается червячной парой с большим передаточным отношением, что обеспечивает очень плавное передвижение.
- Клапаны управления подачей горючего газа, кислорода расположены вне зоны нагрева.
- Машина может производить скос кромок с четкой и чистой поверхностью реза.
- В качестве рабочего газа используется пропан или ацетилен. В модели CG2-11B применяется плазменный резак.

Модель	Описание	Диаметр разрезаемых труб	Привод	Толщина реза	Скорость реза	Размеры	Вес
CG2 -11G	ручной привод	min 100 мм	ручной	6-50 мм	–	280 x 280 x 450 мм	13 кг
RSV-4	ручной привод	min 400 мм	ручной	3-100 мм	–	650 x 400 x 200 мм	30 кг
Auto Pide-S	электропривод	min 100 мм	электрический	5-50 мм	100-700 мм/мин	230 x 250 x 400 мм	15 кг
CG2 -11B	плазменная резка	min 150 мм	электрический	в зависимости от мощности плазматрона	5-2300 мм/мин	280 x 350 x 450 мм	14,5 кг
HK-500	для седельной резки	305-500 мм	электрический	6-50 мм	0,6-1,1 об/мин	500 x 200 x 150 мм	18 кг
HK -600D	разработана для высокоточной вырезки отверстий в трубах для получения Т-образных (тавровых) соединений труб, трубопроводов, сосудов высокого давления и теплообменников	1200 мм	электрический	5-50 мм	0,14-1,2 об/мин	1060 x 560 x 820 мм	49 кг



CG2-11G



RSV-4



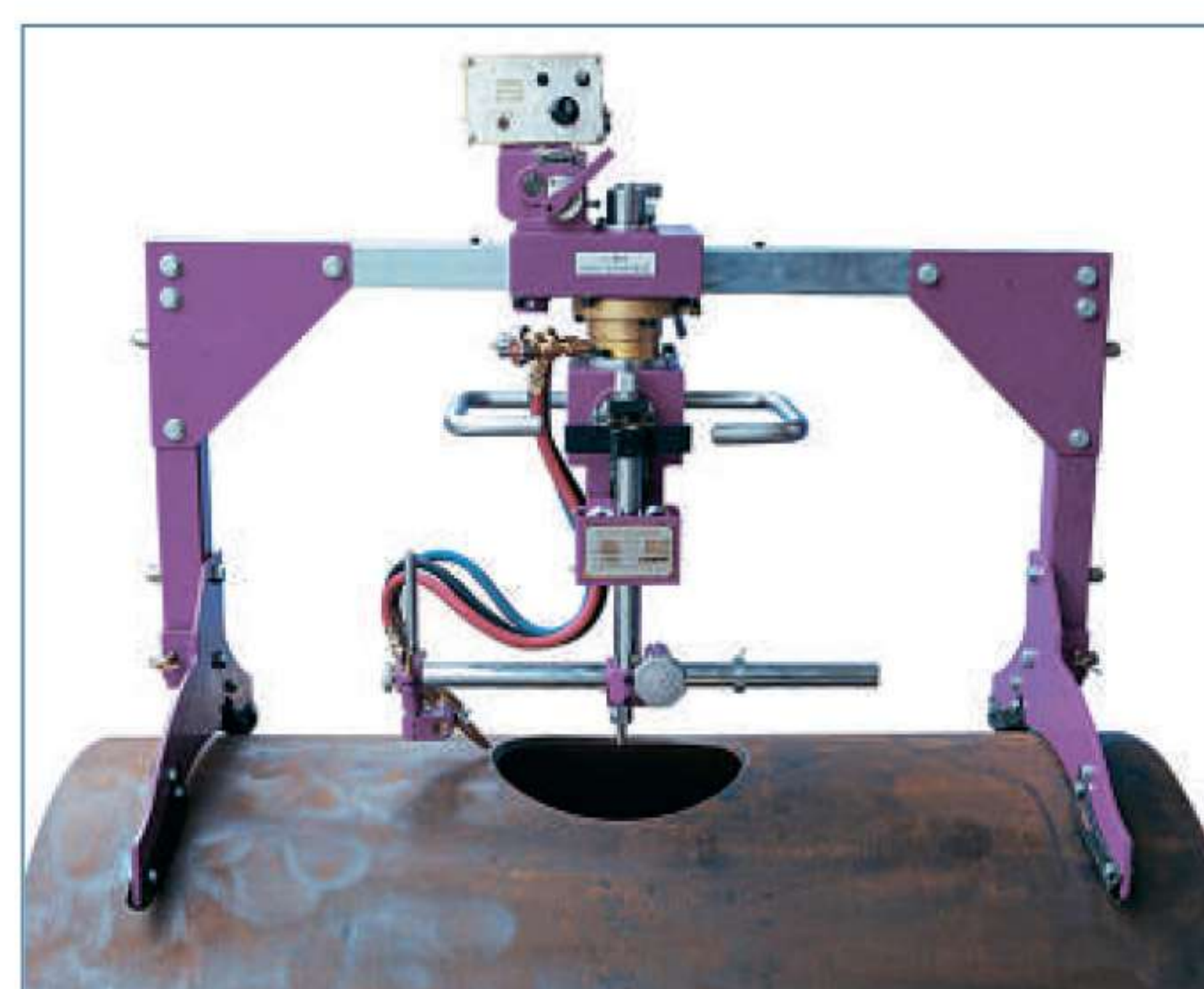
AutoPide-S



CG2-11B (плазма)



HK-500



HK-600D

ДЕМОНСТРАЦИОННЫЙ ЗАЛ СОВРЕМЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ВАШЕГО БИЗНЕСА



VEKPROM.RU

а: 140180, МО, г. Жуковский,
ул. Праволинейная, 33
е: info@vekprom.ru т: 8 (800) 555-34-63
Сервисная служба
т: 8 (929) 934-28-84 8 (929) 905-28-50

ДЕМОЗАЛ
ПЛОЩАДЬЮ 600 м²
140180, МО, г. Жуковский,
ул. Чкалова, 50

